

ÉDITO

Une fusion prometteuse : construisons ensemble le futur !

Depuis le 1er Juin 2007, le CTBA en fusionnant avec l'AFOCEL est devenu l'Institut technologique FCBA : Forêt, Cellulose, Bois-construction, Ameublement.

Engagé en 2005 dans un contexte économique aux évolutions rapides et de plus en plus internationales, le processus ayant abouti à cette fusion s'est fait avec l'accord des différentes professions concernées, depuis l'exploitation forestière et la pâte à papier jusqu'aux industries de la seconde transformation du bois et de l'ameublement. FCBA poursuit bien évidemment ses activités et réaffirme son souhait de proximité et d'efficacité vis à vis de ses partenaires et clients pour encore plus d'innovation au service de vos entreprises.

Georges Henri FLORENTIN

Directeur du Pôle Industries Bois Construction

Etude sur les méthodes d'émission de formaldéhyde

Après environ une année d'expérimentation dans 10 laboratoires européens, le rapport final a été réalisé par le WKI avec le concours du CATAS pour la norme EN 717-2 et FCBA pour la norme EN 717-3 modifié ou non.

Les industriels des panneaux, par le biais de l'EPF, attendent avec impatience ce document et ne manqueront pas d'apporter leurs commentaires.

Contact :

Nathalie Barbe - Tél. : 01 40 19 48 65
nathalie.barbe@fcba.fr



EN 717-2 gaz analyse

Le laquage de chants

Cette étude, demandée par les professionnels en 2004, avait pour objet d'identifier les principaux critères influant la qualité de finition des chants laqués des panneaux MDF. Suivie par 3 professionnels, Gautier France, Fournier (Mobalpa) et Sauthon, elle a permis de caractériser les différents états de surface laqués entre parements et chants et d'élaborer quelques recommandations. Les critères déterminants identifiés sont la densité du support en relation avec l'épaisseur moyenne des copeaux, la vitesse de ponçage, le choix des produits : l'apprêt, l'isolant, les produits de finition, mais aussi le système d'enduction des chants.

Cette étude a permis de vérifier l'influence du procédé du thermo-usinage appelé Thermoface®, développé par Make, Aka et ihd. Les bénéfices de ce procédé sont la non nécessité de poncer les chants, et la diminution des temps de production et des quantités de finition utilisées ... Il n'existe pas de procédé idéal en production mais quelques exemples de séquences visant à obtenir de bons, voire de très bons aspects sont indiqués en guise de conclusion. Quelques pistes d'évaluation (visuelle ou instrumentale) de l'aspect des chants sont également proposées. Le rapport final est disponible sur demande.

Contact :

Thierry Delorme - Tél. : 01 40 19 48 04
thierry.delorme@fcba.fr

Réaction au feu

La commissions Européenne a enfin modifié la décision 2003/43/CE fixant les classes de performances de réaction au feu des panneaux à base de bois.

La décision de la commission du 15 mai 2007 (2007/348/CE) publiée au journal officiel européen du 23 mai 2007 stipule en détails les classements conventionnels de tous les panneaux à base de bois

y compris les panneaux replaqués d'essences fines et les panneaux surfacés mélaminés.

Le classement conventionnel pour la majorité des panneaux est D-s2, d1 pour l'utilisation en murs et plafond et D_{fi}-s1 pour l'utilisation en sols excepté pour les panneaux bois ciments respectivement B-s1, d0 et B_{fi}-s1.

Différentes possibilités de montage admises en fonction de l'épaisseur des panneaux :

	Epaisseur minimale de 9 mm	Epaisseur minimale de 15 mm	Epaisseur minimale de 18 mm
Sans intervalle d'air derrière le panneau à base de bois	Admis	Admis	Admis
Avec un intervalle confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le panneau à base de bois	Admis sur un support A1 ou A2	Admis sur un support A1 ou A2	Admis sur un support D (panneau à base de bois par exemple)
Avec un intervalle d'air confiné et derrière le panneau à base de bois		Admis sur un support A1 ou A2	Admis sur un support D (panneau à base de bois par exemple)
Avec un intervalle d'air ouvert derrière le panneau à base de bois			Admis sur un support D (panneau à base de bois par exemple)

Contact :

Jean Marie Gaillard - Tél. : 05 56 43 63 98

Mél : jean-marie.gaillard@fcba.fr

Agenda

La prochaine Commission professionnelle Panneaux aura lieu le 23 octobre 2007 à 14 h 00 à FCBA Paris.

BATIMAT 2007

Aura lieu du 5 au 10 novembre à la Porte de Versailles. Notez d'ores et déjà de passer au stand FCBA.

Colloque Bois Climat Carbone

Aura lieu le 31 janvier 2008 à FCBA Paris. Notez d'ores et déjà la date. L'objectif de cette journée est d'informer les professionnels de la transformation du bois, des impacts de leurs activités sur le changement climatique : émissions de gaz à effet de serre, stockage du carbone dans les produits en bois ou à base de bois, substitution de matériaux intensifs en énergie par des produits en bois ou à base de bois... et de leur permettre d'anticiper les évolutions réglementaires à venir.

A noter

CTBA INFO en ligne, gratuit et sans abonnement !

CTBA INFO, le magazine d'information de FCBA, est désormais consultable en ligne sur un site dédié : www.ctbainfo.fr Les articles sont accessibles directement, sans abonnement ni identification préalable. Ce site vous donne accès à tous les articles de l'année en cours, et aux articles archivés depuis janvier 2003 extraits de l'ex-revue imprimée. Vous pouvez également, via un formulaire spécifique, réservé aux professionnels, être régulièrement informé sur les activités de FCBA qui vous intéressent, sous forme d'alertes dans votre messagerie.

Consultation des brèves

Les trois dernières brèves Panneaux et celles des professions Menuiserie, Collage-Finition, Parquets lambris, Charpente Ossature, Durabilité et Préservation sont disponibles sur : www.ctba.fr/5_bois_construction/index.php?rub=brevés



Pôle Industries Bois Construction

Allée de Boutaut – BP 227 - 33028 Bordeaux Cedex
Tél. : 05 56 43 63 00 - Fax : 05 56 43 64 80

Au 1er juin 2007 AFOCEL et CTBA sont devenus FCBA
www.fcba.fr